

# M & H

## SOLDADORAS Y EQUIPOS

### TP 3500

MIG - MMA



Línea  
**SOLDADORAS**

SAP:1053167



## DESCRIPCION

El equipo TP 3500 , permiten optimizar el control del arco eléctrico por el ajuste uniforme de la corriente eléctrica de soldadura, gracias a sus componentes utilizados, tales como, IGBTs (transistor bipolar aislado) de avanzada tecnología, como componentes principales de sus sistemas electrónicos.

Además puede obtener buenos resultados con la soldadura de acero dulce, acero carbono, aleación de acero al carbono, acero inoxidable, bajo hidrógeno y algunos metales no ferrosos tales como aleación nickel y aleaciones de cobre.

Se puede utilizar en la reparación de barcos , calderas, áreas de construcción, energía eléctrica, astilleros, metalúrgicas, minería, etc.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

- Protección de sobre y baja tensión.
- Protección de sobre temperatura.
- Proceso de soldadura MIG.
- Proceso de soldadura Arco Manual (MMA)

Parámetro	Unidad	Valores
Voltaje de alimentación	Volt	3 ~ 380V±10%
Frecuencia	Hz	50 / 60
Corriente de consumo máxima	Amp	21,7
Potencia de entrada	KVA	14,3
Voltaje en vacío	Volt	74±5%
Tensión de trabajo MIG	Volt	16,5 ~ 31,5
Voltaje de trabajo MMA	Volt	20,8 ~ 32
Rango de corriente de soldadura MIG	Amp	50 ~ 350
Rango de corriente de soldadura MMA	Amp	15 ~ 300
Corriente al 60% del ciclo MIG	Amp	350
Corriente al 60% del ciclo MMA	Amp	300
Corriente al 100% del ciclo MIG	Amp	271
Corriente al 100% del ciclo MMA	Amp	232
Diámetros de alambre	Mm	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2
Carrete de Alambre	Kg	15
Rango de velocidad de alimentación de alambre	(m/min)	1,8 ~ 18
Eficiencia	$\eta$	≥85%
Factor de potencia	Cos $\phi$	≥0,95
Categoría de aislamiento		F
Protección de carcasa		IP21S
Tipo de enfriamiento		Ventilación Forzada
Dimensiones maquina L*A*A	mm.	680 x 300 x 890
Dimensión de la caja L*A*A	mm.	900 x 450 x 755
Peso neto	kg.	50,8
Protección eléctrica recomendada	Amp.	20

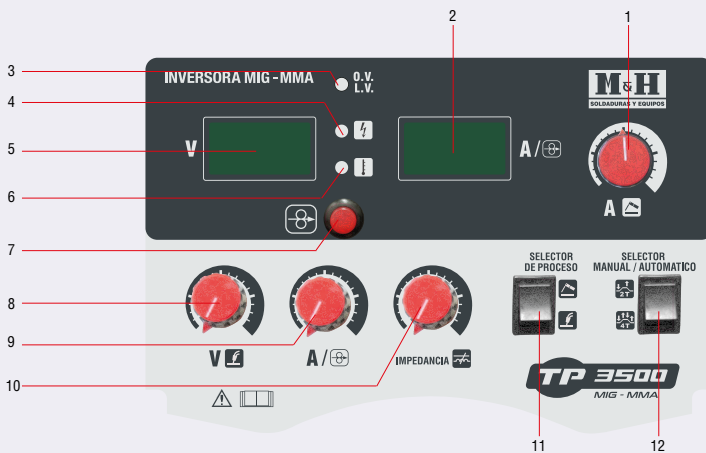
# M & H

## SOLDADURAS Y EQUIPOS

# TP 3500

MIG - MMA

### FUNCIONES PANEL PRINCIPAL



1. Ajuste de regulación de corriente
2. Display digital de corriente / velocidad de alambre
3. Luz indicador de sobre o bajo voltaje
4. Luz indicador de alimentación
5. Display digital de voltaje
6. Luz indicador de sobret temperatura
7. Pulsador salida de alambre
8. Ajuste regulación de voltaje
9. Ajuste regulación de amperaje
10. Impedancia
11. Switch selector de proceso
12. Switch selector manual/automático

### ACCESORIOS INCLUIDOS

- Conjunto porta electrodo 3 m. Cable soldar  $\varnothing$  35 mm<sup>2</sup>.
- Conjunto grampa tierra 3 m. Cable soldar  $\varnothing$  35 mm<sup>2</sup>.
- Manguera de gas 3 m.
- Rodillos lisos 1,0 - 1,2 mm 2 Rodillos
- Rodillos lisos 0,9 - 1,2 mm 2 Rodillos
- Rodillos estriado 0,9 - 1,2 mm 2 Rodillos
- Cadena soporte cilindro



### ACCESORIOS OPCIONALES (NO INCLUIDOS)

- Pistola MIG.
- Regulador con flujometro.